

ОН-5

Вихретоковый
настроечный образец



ПАСПОРТ

ВЛНГ 6038.01 ПС

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Образец настроечный **ОН-5** с искусственными поверхностными дефектами типа нарушения сплошности в виде поперечных прямых пазов.

Образец настроечный **ОН-5** (в дальнейшем, **ОН-5**) предназначен для настройки порога чувствительности вихретоковых дефектоскопов в процессе эксплуатации.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 1

Наименование параметра			Значение параметра
Материал			Сталь 3 ГОСТ 380 (вариант: Сталь 20 ГОСТ 1050)
Шероховатость рабочих поверхностей*, мкм	Поверхность А	Ra	1.25
	Поверхность В	Rz	320,00
Размеры искусственных дефектов, мм	Ширина		0,3
	Глубина	ИД1	2,0
		ИД2	1,0
		ИД3	0,5
		ИД4	0,2
		ИД5	0,6
Габаритные размеры, мм, не более			6x35x100
Масса, кг, не более			0,130

Примечание – обозначения рабочих поверхностей и искусственных дефектов даны условно.

* Поверхности, на которых нанесены риски

2.1 Образец настроечный **ОН-5** представляет собой металлическую пластину с двумя рабочими поверхностями различной шероховатости. На поверхностях нанесены искусственные дефекты в виде прямых рисков различной глубины. Технические характеристики представляет **Таблица 1**.

2.2 Общий вид образца настроечного **ОН-5** представляют **Рисунок 1**, **Рисунок 2** и **Рисунок 3**.

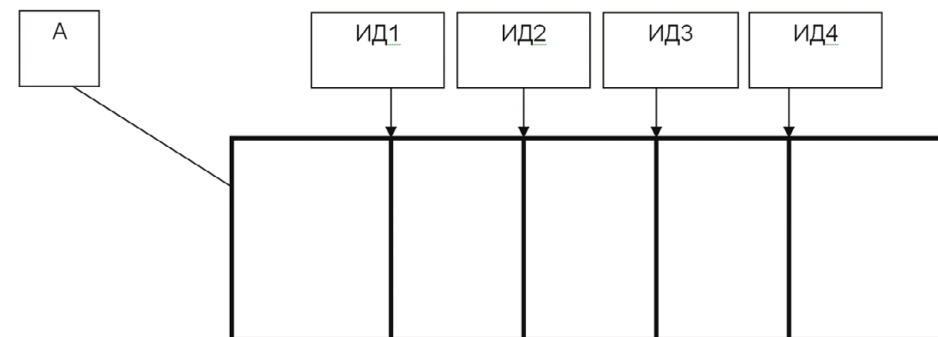


Рисунок 1 Рабочая поверхность А

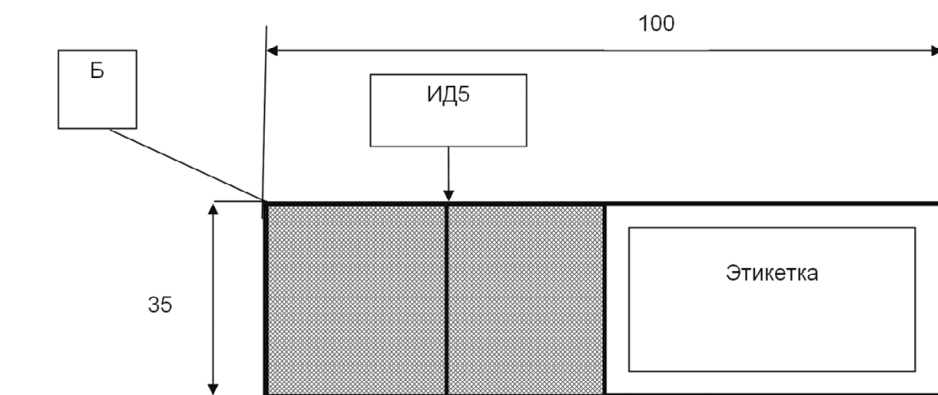


Рисунок 2 Рабочая поверхность Б

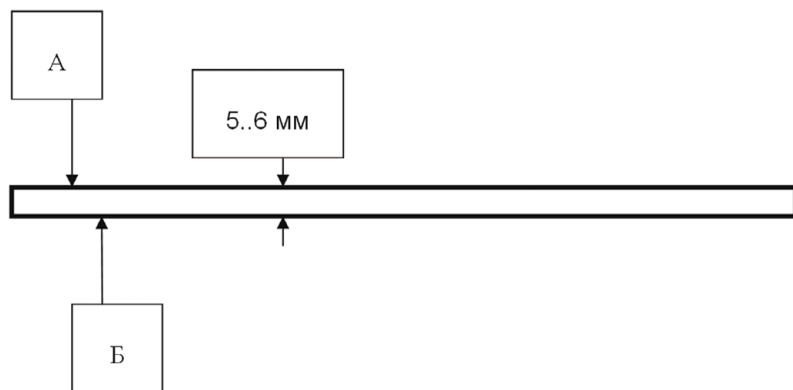


Рисунок 3 Вид с боковой поверхности

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки определяет **Таблица 2**.

Таблица 2

Наименование	Количество
Образец настроечный ОН-5 ВЛНГ 6038.01	1 шт.
Паспорт ВЛНГ 6038.01ПС	1 шт.
Упаковка	1 шт.

4 ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Порядок и условия применения образца настроечного **ОН-5** должны соответствовать требованиям руководства по эксплуатации дефектоскопа.

5 УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Особых требований безопасности при изготовлении, проверке и эксплуатации образца настроечного **ОН-5** не предъявляется.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Образец настроечный **ОН-5** упакован в мягкую тару в виде конверта размером 120 x 40 мм. В помещении для хранения не должно быть, паров кислот, щелочей, а также газов, вызывающих разрушение материала образца настроечного **ОН-5**. Образец настроечный **ОН-5** транспортируют в упаковке при температуре 0..50° С. Для исключения конденсации влаги на образце настроечном **ОН-5** при переносе его с холода в теплое помещение необходимо выдерживать его при температуре помещения 10 - 20 минут до полного высыхания.

7 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

7.1 Каждый Образец настроечный **ОН-5** предъявляют поштучно и подвергают приемо-сдаточным и периодическим испытаниям в объеме, который представляет **Таблица 3**, на соответствие требованиям, которые определяет **Таблица 4**.

7.2 Основные средства поверки: инструментальный микроскоп (по ГОСТ 8074-82), микрометр (по ГОСТ 6507-90), штангенциркуль (ГОСТ 166-89), индикатор часового типа (по ГОСТ 577-68), профилограф-профилометр (ГОСТ 19300-86).

Результаты поверки оформляют по установленной форме. Пример свидетельства о поверке представляет ПРИЛОЖЕНИЕ 1.

Периодичность поверки - один раз в 5 лет.

7.3 Все испытания проводить при нормальных условиях :

температура окружающего воздуха	(20 ± 5)° С ;
относительная влажность воздуха	от 45 до 80 % ;
атмосферное давление	от 84 до 101,7 кПа.

Таблица 3

Содержание испытаний	Обязательность проведения при	
	Первичной проверке	Периодической проверке
Внешний осмотр на отсутствие механических повреждений (сколов, трещин).	Да	Да
Соответствие чертежу ВЛНГ 6038.01	Да	Нет
Определение габаритных размеров	Да	Нет
Определение размеров искусственных дефектов (ширина, глубина)	Да	Нет
Определение шероховатости поверхностей	Да	Нет

Примечание – Измерения глубины и ширины (раскрытия) искусственных дефектов в виде рисок производят в трех точках: в середине и у обоих торцов искусственного дефекта. Результат определяют как среднее арифметическое трех измерений.
*Обозначения рабочих поверхностей и искусственных дефектов даны условно.
**поверхности, на которых нанесены риски.

Результаты измерений представляет **Таблица 4**.

Образец настроечный **ОН-5**, заводской номер _____, изготовлен и принят в соответствии с требованиями действующей технической документации ВЛНГ 6 038.01 и признан годной к эксплуатации.

ОТК _____

Дата _____ 20__г.

Подпись

М.П.

8 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И УПАКОВКЕ

Таблица 4

Наименование параметра		Заданное значение	Допустимое отклонение	Измеренное значение
Шероховатость рабочих поверхностей**, мкм	Поверхность А*	Ra	1,25	±0,01
	Поверхность В*	Rz	320,00	±2,0
Размеры искусственных дефектов, мм	Ширина		0,3	±0,10
	Глубина	ИД1*	2,0	
		ИД2*	1,0	
		ИД3*	0,5	
		ИД4*	0,2	
		ИД5*	0,6	
Габаритные размеры, мм, не более		6x35x100	-	

Образец настроечный **ОН-5**, заводской номер _____, упакован согласно требованиям технической документации ВЛНГ 6 038.01.

Дата “___” _____ 20__г.

Подпись лица, ответственного за упаковку _____ / _____

М.П.

9 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие образца настроечного **ОН-5** настоящему паспорту при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Гарантийный срок эксплуатации со дня ввода в эксплуатацию – 36 месяцев. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.

Если в течение гарантийного срока потребитель обнаружит несоответствие образца настроечного **ОН-5** требованиям, которые представляет

Таблица 4 настоящего паспорта, изготовитель обязуется заменить ее на новую, при условии соблюдения потребителем требований действующей эксплуатационной документации и наличия документа, подтверждающего дату отгрузки.

Гарантии изготовителя снимаются в случае внешних механических повреждений образца настроечного **ОН-5**.

Производитель: **ООО «НПК «ТЕХНОВОТУМ»**

Почтовый адрес: РФ, 124489, г. Москва, г. Зеленоград, ул. Сосновая аллея, д.6а, стр.1

Тел/факс: +7(495) 225-99-60

Internet: **www.votum.ru**

e-mail: votumbox@gmail.com

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Форма свидетельства о первичной поверке (справочное)

Образец настроечный **ОН-5**, заводской номер _____

поверена в соответствии с ВЛНГ 6 038.01 ПС.

Таблица 1.1 Результаты измерений

Таблица 1.1

Наименование параметра			Заданное значение	Допустимое отклонение	Измеренное значение
Шероховатость рабочих поверхностей**, мкм	Поверхность А*	Rz	1,25	±0,01	
	Поверхность В*	Rz	320,00	±2,0	
Размеры искусственных дефектов, мм	Ширина		0,3	±0,10	
	Глубина	ИД1*	2,0		
		ИД2*	1,0		
		ИД3*	0,5		
		ИД4*	0,2		
		ИД5*	0,6		
Габаритные размеры, мм, не более			6x35x100	-	

Примечание – Измерения глубины и ширины (раскрытия) искусственных дефектов в виде риска производят в трех точках: в середине и у обоих торцов искусственного дефекта. Результат определяют как среднее арифметическое трех измерений.

*Обозначения рабочих поверхностей и искусственных дефектов даны условно.

**поверхности, на которых нанесены риски.

С применением эталонов _____

Образец настроечный **ОН-5**, заводской номер _____

удовлетворяет требованиям _____

наименование и номер документа на технические требования _____

Поверитель _____

Дата поверки _____ 20__ г.

Подпись _____

М.П.