

## Многоканального дефектоскопа УСМ-8

### Технические характеристики

- Программирование амплитуды импульса возбуждения до 300 В.
- Программирование формы зондирующего импульса.
- Программирование частоты запусков импульса в интервале от 100 Гц до 10 кГц.
- Синхронизация дефектоскопа с другими устройствами и приборами.
- Работа как с ПЭП, так и с ЭМАП.
- Последовательное и/или одновременное возбуждение ПЭП (ЭМАП) и прием сигнала по всем каналам.
- Настраиваемый блок цифровой фильтрации данных в каждом канале.
- Работа в раздельно-совмещенном и совмещенном режиме на каждом канале.
- Чувствительность контроля качества литых заготовок –  $S_{\text{э}} = 3 \text{ мм}^2$ .
- Чувствительность контроля сварных швов –  $S_{\text{э}} = 2 \text{ мм}^2$ .
- Эхометод контроля: теневой, зеркально-теневой, эхозеркальный.
- Работа с датчиком пути.
- Удаленное управление.
- Связь с управляющим ПК через интерфейс 10/100BASE-T.
- Подключение ПЭП/ЭМАП через разъемы типа LEMO.
- Стабильные параметры контроля благодаря использованию современных цифровых технологий.