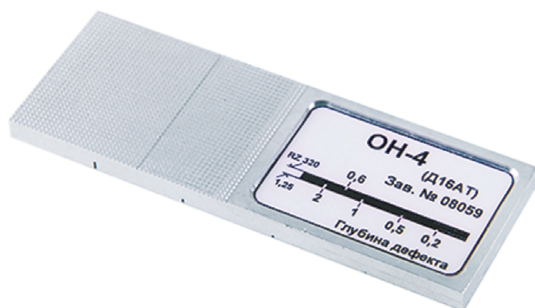


ОН-4

Вихретоковая мера
моделей дефектов



ПАСПОРТ

ВЛНГ 6 038.02 ПС

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Мера моделей дефектов **ОН-4** с искусственными поверхностными дефектами типа нарушения сплошности в виде поперечных прямых рисков предназначена для проверки работоспособности и проведения периодической поверки дефектоскопов, реализующих вихретоковые, импедансные и ударные методы контроля.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 1

Наименование параметра			Значение параметра
Материал			Д16Т ГОСТ 4784
Шероховатость рабочей поверхности* Ra, мкм, не более	Поверхность А	Ra	0,63
	Поверхность В	Rz	320,00
Размеры искусственных дефектов, мм	Ширина		0,3
	Глубина	ИД1	2,0
		ИД2	1,0
		ИД3	0,5
		ИД4	0,2
		ИД5	0,6
Габаритные размеры, мм, не более			6x35x100
Масса, кг, не более			0,050

Примечание – обозначения рабочих поверхностей и искусственных дефектов даны условно.

* Поверхности, на которых нанесены риски

2.1 Мера моделей дефектов ОН-4 представляет собой металлическую пластину с двумя рабочими поверхностями различной шероховатости. На поверхностях нанесены искусственные дефекты в виде прямых рисков различной глубины. Технические характеристики представляет **Таблица 1**.

2.2 Общий вид меры моделей дефектов **ОН-4** представляют **Рисунок 1**, **Рисунок 2** и **Рисунок 3**.

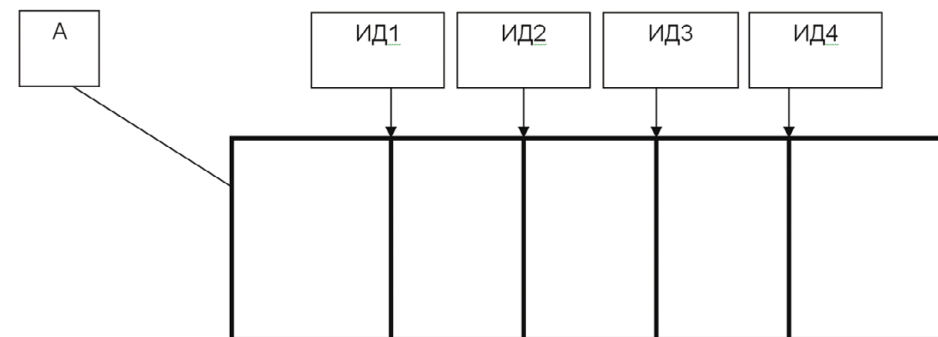


Рисунок 1 Рабочая поверхность А

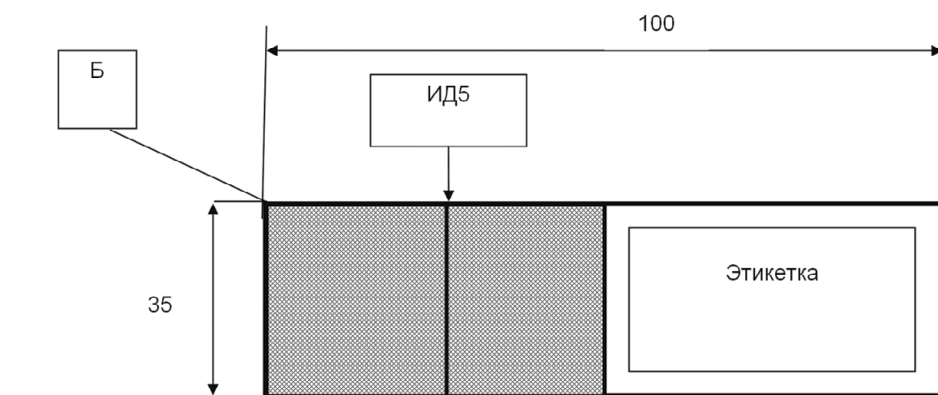


Рисунок 2 Рабочая поверхность Б

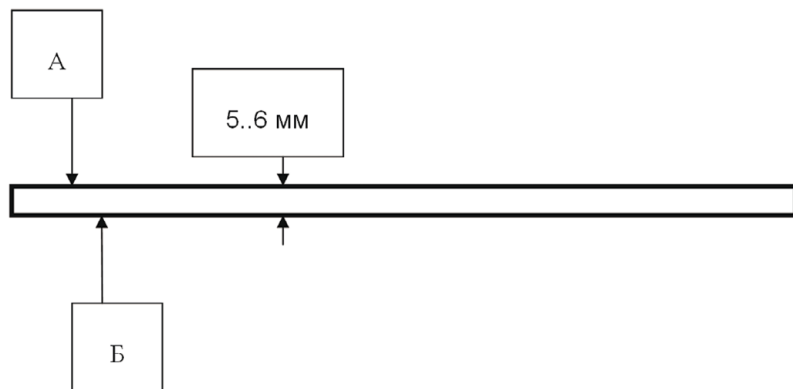


Рисунок 3 Вид с боковой поверхности

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки определяет **Таблица 2.**

Таблица 2

Наименование	Количество
Мера моделей дефектов ОН-4 ВЛНГ 6 038.02	1 шт.
Паспорт ВЛНГ 6 038.02 ПС	1 шт.
Упаковка	1 шт.

4 ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Порядок и условия применения меры моделей дефектов **ОН-4** должны соответствовать требованиям руководства по эксплуатации дефектоскопа, реализующего вихретоковые, импедансные и ударные методы контроля.

5 УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Особых требований безопасности при изготовлении, проверке и эксплуатации меры моделей дефектов **ОН-4** не предъявляется.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Мера моделей дефектов **ОН-4** упакована в мягкую тару в виде конверта размером 120 x 40 мм. В помещении для хранения не должно быть, паров кислот, щелочей, а также газов, вызывающих разрушение материала меры моделей дефектов **ОН-4**. Мера моделей дефектов **ОН-4** транспортируют в упаковке при температуре 0..50°С. Для исключения конденсации влаги на мере моделей дефектов **ОН-4** при ее переносе с холода в теплое помещение необходимо выдерживать ее при температуре помещения 10 - 20 минут до полного высыхания.

7 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

7.1 Каждую меру моделей дефектов ОН-4 предъявляют поштучно и подвергают приемо-сдаточным и периодическим испытаниям в объеме, который представляет Таблица 3, на соответствие требованиям, которые определяет Таблица 4.

7.2 Основные средства поверки: инструментальный микроскоп (по ГОСТ 8074-82), микрометр (по ГОСТ 6507-90), штангенциркуль (ГОСТ 166-89), индикатор часового типа (по ГОСТ 577-68), профилограф-профилометр (ГОСТ 19300-86).

Операции поверки проводят ведомственные метрологические службы. Результаты поверки оформляют по установленной форме. Пример свидетельства о поверке представляет ПРИЛОЖЕНИЕ 1.

Периодичность поверки - один раз в 5 лет.

7.3 Все испытания проводить при нормальных условиях :

температура окружающего воздуха	(20 ± 5)° С ;
относительная влажность воздуха	от 45 до 80 % ;
атмосферное давление	от 84 до 101,7 кПа.

Таблица 3

Содержание испытаний	Обязательность проведения при	
	Первичной проверке	Периодической проверке
Внешний осмотр на отсутствие механических повреждений (сколов, трещин).	Да	Да
Соответствие чертежу ВЛНГ 152.04	Да	Нет
Определение габаритных размеров	Да	Нет
Определение положения и размеров искусственного дефекта	Да	Нет
Определение шероховатости поверхностей	Да	Нет

Примечание – Измерения глубины и ширины (раскрытия) искусственных дефектов в виде рисок производят в трех точках: в середине и у обоих торцов искусственного дефекта. Результат определяют как среднее арифметическое трех измерений.
*Обозначения рабочих поверхностей и искусственных дефектов даны условно.
**поверхности, на которых нанесены риски.

Результаты измерений представляет **Таблица 4**.

Мера моделей дефектов **ОН-4**, заводской номер _____, изготовлена и принята в соответствии с требованиями действующей технической документации ВЛНГ 6 038.02 и признана годной к эксплуатации.

ОТК _____

Дата _____ 20__ г.

Подпись

М.П.

8 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И УПАКОВКЕ МЕРЫ МОДЕЛЕЙ ДЕФЕКТОВ ОН-4

Таблица 4

Наименование параметра			Заданное значение	Допустимое отклонение	Измеренное значение
Шероховатость рабочей поверхности** Ra, мкм, не более	Поверхность А*	Ra	0,63	±0,01	
	Поверхность В*	Rz	320,00	±2,0	
Размеры искусственных дефектов, мм	Ширина		0,3	±0,10	
	Глубина	ИД1*	2,0		
		ИД2*	1,0		
		ИД3*	0,5		
		ИД4*	0,2		
	ИД5*	0,6			
Габаритные размеры, мм, не более			6x35x100	-	

Мера моделей дефектов **ОН-4**, заводской номер _____, упакована согласно требованиям технической документации ВЛНГ 6 038.02.

Дата “___” _____ 20__ г.

Подпись лица, ответственного за упаковку _____ / _____

М.П.

9 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие меры моделей дефектов **ОН-4** настоящему паспорту при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Гарантийный срок эксплуатации со дня ввода в эксплуатацию – 36 месяцев. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.

Если в течение гарантийного срока потребитель обнаружит несоответствие меры моделей дефектов **ОН-4** требованиям, которые представляет

Таблица 4 настоящего паспорта, изготовитель обязуется заменить ее на новую, при условии соблюдения потребителем требований действующей эксплуатационной документации и наличия документа, подтверждающего дату отгрузки.

Гарантии изготовителя снимаются в случае внешних механических повреждений меры моделей дефектов **ОН-4**.

Производитель: **ООО «НПК «ТЕХНОВОТУМ»**

Почтовый адрес: РФ, 124489, г. Москва, г. Зеленоград, ул. Сосновая аллея, д.6а, стр.1

Тел/факс: +7(495) 225-99-60

Internet: **www.votum.ru**

e-mail: votumbox@gmail.com

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Форма свидетельства о первичной поверке (справочное)

Мера моделей дефектов **ОН-4**, заводской номер _____

поверена в соответствии с ВЛНГ 6 038.02 ПС.

Таблица 1.1 Результаты измерений

Таблица 1.1

Наименование параметра			Заданное значение	Допустимое отклонение	Измеренное значение
Шероховатость рабочей поверхности** Ra, мкм, не более	Поверхность А*	Ra	0,63	±0,01	
	Поверхность В*	Rz	320,00	±2,0	
Размеры искусственных дефектов, мм	Ширина		0,3	±0,10	
	Глубина	ИД1*	2,0		
		ИД2*	1,0		
		ИД3*	0,5		
		ИД4*	0,2		
		ИД5*	0,6		
Габаритные размеры, мм, не более			6x35x100	-	

Примечание – Измерения глубины и ширины (раскрытия) искусственных дефектов в виде риска производят в трех точках: в середине и у обоих торцов искусственного дефекта. Результат определяют как среднее арифметическое трех измерений.

*Обозначения рабочих поверхностей и искусственных дефектов даны условно.

**поверхности, на которых нанесены риски.

С применением эталонов _____

Мера моделей дефектов **ОН-4**, заводской номер _____

удовлетворяет требованиям _____

наименование и номер документа на технические требования _____

Поверитель _____

Дата поверки _____ 20__ г.

Подпись _____

М.П.